

# Catalogue des formations 2020



# Présentation

- **ACT-Print c'est quoi ?**
- C'est une entreprise qui regroupe des biens d'équipement pour les imprimeurs et qui apporte en soutien des formations sur les équipements qu'elle représente ou sur des marques concurrentes.
- **ACT-Print c'est qui ?**
- C'est une personne experte dans le milieu du packaging souple et de la transformation des matières plastiques.
- **ACT-Print pour qui ?**
- Pour les conducteurs, les aides conducteurs, les chefs d'équipes.

# Formations

- Conducteur Flexo
- Conducteur Hélio
- Conducteur de Complexeuse
- Sécurité et environnement aux postes de conduite pour les conducteurs de machine.

# Conducteur Flexo

**Objectif** : être capable de conduire une machine et de suivre sa production. Être capable d'expliquer le fonctionnement de la machine

**Public** : toute personne en charge de conduire une machine d'impression flexo groupe de 4 à 6 personnes

**Prérequis** : pas de prérequis

**Durée** : 3 à 4 jours

Tarifs HT : 1400€ par jour en entreprise

## Sommaire

Historique  
Les marchés  
Les machines  
Le principe  
Les cylindres tramés  
L'essuyage  
Les clichés  
Les doubles faces  
Le montage cliché  
Les encres  
Les solvants  
Les supports  
Le Corona  
Le séchage  
Les défauts d'impressions

**QCM** : en cours et en fin de formation pour contrôle des acquis.

**Compétences visées** : Être capable de mettre en œuvre la méthode pour la mise en service de la ligne de production, appliquer les consignes, appliquer la norme ISO liée au process, structurer une production et plus généralement faire vivre au quotidien cette méthodologie.

**Moyens pédagogiques** : support de formation papier, support informatique, utilisation des équipements de l'atelier, machine d'impression, clichés, encres, etc...

## Jour 1

Historique  
Les marchés  
Les machines  
Le principe  
Les cylindres tramés  
L'essuyage  
Passage dans l'atelier pour voir les éléments cités  
QCM

## Jour 2

Les clichés  
Les doubles faces  
Le montage cliché  
Les encres  
Les solvants  
Les supports  
Mise en situation sur machine  
QCM

## Jour 3

Le Corona  
Le séchage  
Les défauts d'impressions  
QCM



Les plus

Apport d'une méthodologie pour la réalisation d'une commande  
Formation avec exercice pratique en machine pour validation des acquis.

# Conducteur Hélio

**Objectif** : être capable de conduire une machine et de suivre sa production. Être capable d'expliquer le fonctionnement de la machine

**Public** : toute personne en charge de conduire une machine d'impression hélio groupe de 4 à 6 personnes

**Prérequis** : pas de prérequis

**Durée** : 3 à 4 jours

Tarifs HT : 1400€ par jour en entreprise

## Sommaire

Historique  
Les marchés  
Les machines  
Le principe  
Les cylindres  
L'essuyage  
Les encres  
Les solvants  
Les supports  
Le Corona  
Le séchage  
Les défauts d'impressions

**QCM** : en cours et en fin de formation pour contrôle des acquis.

**Compétences visées** : Être capable de mettre en œuvre la méthode pour la mise en service de la ligne de production, appliquer les consignes, appliquer la norme ISO liée au process, structurer une production et plus généralement faire vivre au quotidien cette méthodologie.

**Moyens pédagogiques** : support de formation papier, support informatique, utilisation des équipements de l'atelier, machine d'impression, etc...

## Jour 1

Historique  
Les marchés  
Les machines  
Le principe  
Les cylindres  
L'essuyage  
Passage dans l'atelier  
pour voir les éléments  
cités  
QCM

## Jour 2

Les encres  
Les solvants  
Les supports  
Mise en situation sur  
machine  
QCM

## Jour 3

Le Corona  
Le séchage  
Les défauts  
d'impressions  
QCM



Les plus

Apport d'une méthodologie pour la réalisation d'une commande  
Formation avec exercice pratique en machine pour validation des acquis.

# Conducteur de Complexeuse

**Objectif** : être capable de conduire une machine et de suivre sa production. Etre capable d'expliquer le fonctionnement de la machine

**Prérequis** : pas de prérequis

**Public** : toute personne en charge de conduire une machine de complexage groupe de 4 à 6 personnes

**Durée** : 1 à 2 jours  
Tarifs HT : 1400€ par jour en entreprise

## Sommaire

Un peu d'histoire  
Fonction de l'emballage  
Le traitement corona  
Les supports  
Les colles  
Le groupe d'enduction  
Dépôt de colle  
Défauts  
Nettoyage

**QCM** : en cours et en fin de formation pour contrôle des acquis.

**Compétences visées** : Être capable de mettre en œuvre la méthode pour la mise en service de la ligne de production, appliquer les consignes, appliquer la norme ISO liée au process, structurer une production et plus généralement faire vivre au quotidien cette méthodologie.

**Moyens pédagogiques** : support de formation papier, support informatique, utilisation des équipements de l'atelier, machine de complexage, la machine à colle, les moyens de contrôles etc...

## Jour 1

Un peu d'histoire  
Fonction de l'emballage  
Le traitement corona  
Les supports  
Passage dans l'atelier pour voir les éléments cités

QCM

## Jour 2

Les colles  
Le groupe d'enduction  
Dépôt de colle  
Défauts  
Nettoyage  
Mise en situation sur machine  
QCM



Les plus

Apport d'une méthodologie pour la réalisation d'une commande  
Formation avec exercice pratique en machine pour validation des acquis.

# Sécurité et environnement aux postes de conduites

**Objectif** : être capable de conduire une machine en toute sécurité.  
Être capable d'intervenir en cas de situation à risque.

**Prérequis** : pas de prérequis

**Public** : toute personne en charge de conduire une machine de transformation  
groupe de 6 à 8 personnes

**Durée** : 1 jour  
Tarifs HT : 1400€ par jour en entreprise

## Sommaire

- Règles générales et réglementation
- Prévenir les risques incendie
- Prévenir les risques chimiques
- Prévenir les risques physiques
- Prévenir les risques liés à la circulation
- Prévenir les risques au stockage
- Prévenir les risques aux interventions de maintenance.
- Les Pictogrammes
- Propreté de l'environnement

**QCM** : en fin de formation

**Compétences visées** : Être capable de mettre en œuvre la méthode pour travailler en sécurité sur de la ligne de production, appliquer les consignes, appliquer la norme ISO liée au process et plus généralement faire vivre au quotidien cette méthodologie.

**Moyens pédagogiques** : support de formation papier, support informatique, utilisation des équipements de l'atelier, vidéos.

## Jour 1

- Règles générales et réglementation
- Prévenir les risques incendie
- Prévenir les risques chimiques
- Prévenir les risques physiques
- Prévenir les risques liés à la circulation
- Prévenir les risques au stockage
- Prévenir les risques aux interventions de maintenance.
- Les Pictogrammes
- Propreté de l'environnement
- QCM



Les plus

Formation avec exercice pratique en machine pour validation des acquis.

# Modalités de personnalisation

Les formations sont définies suite à l'audit des personnes ou du service à former pour personnaliser au mieux la formation. Chaque formation peut-être agrémentée de points supplémentaires à définir pendant l'audit.

## Profil du formateur

Consultant, spécialisé dans la transformation du packaging

**Laurent Jacquemin**

 : +33 6 40 15 86 10

 : [laurent@act-print.org](mailto:laurent@act-print.org)